

CANTIERE DI ASSORO IGIENE AMBIENTALE
CONTEGGIO INTEGRAZIONE SOMME PER N. 2 OPERAI LIV. 1A - 24 h SETTIMANALI - MESI 6 -

a	b	c	d	e	f	g	h	i
costo mensile n. 1 operaio	n. 2 operai a x 2	mesi 6 b x 6	ribasso d'asta c - 17,21%	Costo c - d	utile impresa e + 12%	totale e + f	iva g + 10%	totale complessivo g + h
€ 1.953,58	€ 3.907,16	€ 23.442,96	€ 4.034,53	€ 19.408,43	€ 2.329,01	€ 21.737,44	€ 2.173,74	€ 23.911,18